

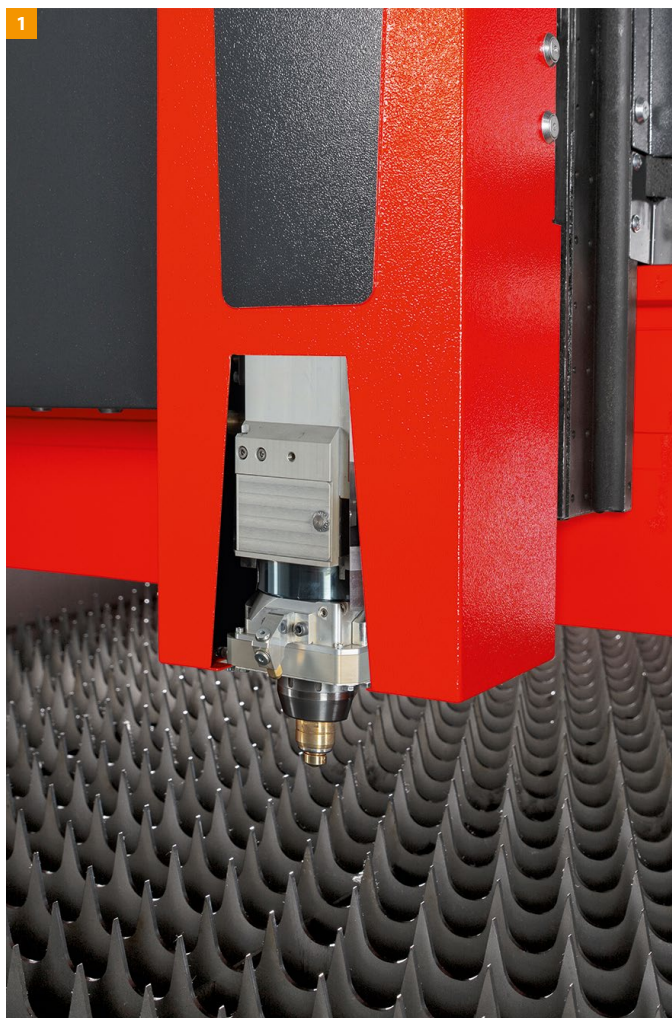


BySmart Fiber

El acceso inteligente a la tecnología de láser de fibra óptica, ahora con una potencia láser de hasta 12 kilovatios.

Ventajas para el cliente

- Gran potencia: Ahora, con una potencia láser de hasta 12 kilovatios, se beneficiará de un excelente rendimiento de corte y una alta producción de piezas en el caso de chapas finas y de grosor medio
- Amplio abanico de aplicaciones: Además de acero, acero inoxidable y aluminio, también podrá mecanizar metales no féreos con una calidad de corte excepcional
- Gran comodidad de uso: Gracias a la sencilla interfaz del usuario y al control intuitivo de los procesos, aprenderá rápidamente a usar esta tecnología de láser de fibra óptica
- Más beneficios por pieza: El proceso de corte rápido y el poco mantenimiento requerido reducen los costes de producción
- Soluciones de proceso flexibles: Las soluciones de software y de automatización de Bystronic integran el sistema BySmart Fiber de forma óptima con la producción de chapa



- 1 Cabezal de corte
- 2 Cambiador de boquilla
- 3 Unidad de mando con ByVision Cutting



	BySmart Fiber 3015	BySmart Fiber 4020
Dimensión nominal de la chapa	3.000 × 1.500 mm	4.000 × 2.000 mm
Velocidad de posicionamiento máx. simultánea	140 m/min	140 m/min
Manejo mediante ByVision Cutting y aparato de manejo manual	■	■



BySmart Fiber

Datos técnicos





	BySmart Fiber 3015	BySmart Fiber 4020
Longitud	10.495 mm	12.765 mm
Anchura	6.903 mm	7.535 mm
Altura	2.880 mm	2.880 mm
Dimensión nominal de la chapa (X)	3.000 mm	4.000 mm
Dimensión nominal de la chapa (Y)	1.500 mm	2.000 mm
Ámbito de corte (X)	3.106 mm	4.120 mm
Ámbito de corte (Y)	1.582 mm	2.110 mm
Ámbito de corte (Z)	100 mm	100 mm
Velocidad de posicionamiento máx. paralela al eje X/Y	100 m/min	100 m/min
Velocidad de posicionamiento máx. simultánea	140 m/min	140 m/min
Repetibilidad bilateral del posicionamiento de un eje R (conforme a ISO 230-2:2014(E))	0,05 mm	0,05 mm
Divergencia de posición bilateral media de un eje M (conforme a ISO 230-2:2014(E))	0,1 mm	0,1 mm
Precisión en detección del borde ($\pm$)	0,5 mm	0,5 mm
Peso de la pieza máx.	1.900 kg	1.900 kg
Peso de la pieza máximo admisible en ambas mesas de cambio	1.850 kg	3.200 kg
Peso de la máquina (sin aspiración, refrigerador y transportador)	11.800 kg	14.800 kg
Tiempo de cambio de mesa	27 s	36 s
Manejo	Manejo mediante pantalla táctil ByVision y aparato de manejo manual	

Fuente láser	Fiber 2000	Fiber 3000	Fiber 4000	Fiber 6000	Fiber 8000	Fiber 10000	Fiber 12000
Potencia	2.000 W	3.000 W	4.000 W	6.000 W	8.000 W	10.000 W	12.000 W
Margen de regulación	200–2.000 W	300–3.000 W	400–4.000 W	600–6.000 W	800–8.000 W	1.000–10.000 W	1.200–12.000 W
Longitud de onda	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber
Acero (espesor máx. Del material de corte)	12 mm	20 mm	20 mm	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Acero (con opción BeamShaper) *	12 mm	20 mm	25 mm	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Acero (Opción «Advanced Applications»)					30 mm	30 mm	30 mm
Acero inoxidable (espesor máximo del material de corte)	6 mm	12 mm	15 mm	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Aluminio (espesor máximo del material de corte)	8 mm	12 mm	20 mm	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Latón (espesor máximo del material de corte)	4 mm	6 mm	8 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
Cobre (espesor máximo del material de corte)	3 mm	6 mm	8 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Consumo eléctrico de toda la instalación (con aspiración; aparato refrigerador) **	14 kW	14 kW	15 kW	17 kW	18 kW	18 kW	21 kW

* Para cortar al grosor máximo deben cumplirse las siguientes condiciones:
 - Instalación de corte por láser con mantenimiento y ajuste óptimos
 - Los materiales deben alcanzar las calidades requeridas por Bystronic (materiales para láser)

** Instalación completa con aspiración y aparato refrigerador: Los datos de consumo eléctrico muestran un valor medio basado en cuatro planos de referencia de corte de acero con un grosor de entre 1 y 10 milímetros

Reservado el derecho a modificaciones de cota, de construcción y de equipamiento. Certificación ISO 9001

Los datos técnicos pueden variar por países de acuerdo con las normativas de seguridad locales y el modelo de la máquina.



The content of this page could not be output.
Please contact your Bystronic consultant in this regard.